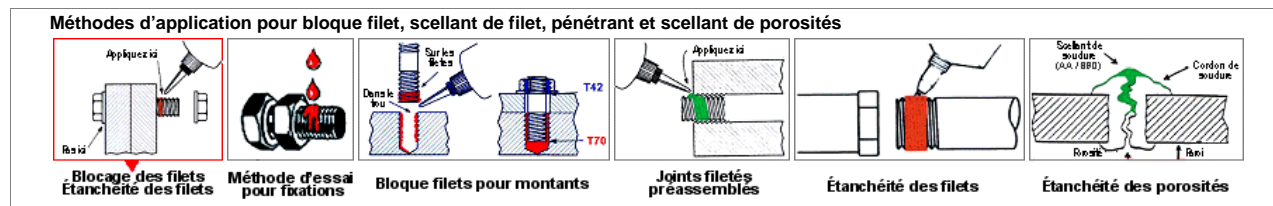


ÉTANCHÉITÉ ET BLOCAGE DE JOINTS FILETÉS

Méthode d'application A-104 pour étanchéité et blocage de joints filetés



Cette méthode se réfère à l'application et l'assemblage des adhésifs anaérobies SAF-T-LOK pour le blocage et l'étanchéité de joints filetés. Cette procédure est utilisée pour l'assemblage de pièces métalliques filetées en utilisant un produit adhésif anaérobie [bloque filet](#), ou d'[étanchéité](#) SAF-T-LOK.

PROCÉDURE

1. Nettoyer les pièces avec un solvant pour éliminer la contamination. Si les pièces doivent retourner rapidement en service, utilisez un [accélérateur pour anaérobie](#).
2. Appliquez le composé adhésif sur le filetage mâle. Appliquez à la racine ou sur 3-4 filets du boulon où la noix va être fixé une fois assemblé.
3. Assemblez les pièces au couple requis. Ne pas appliquer plus de couple que requis.
4. En moins d'une heure, les pièces assemblées seront étanches à basse pression. La prise complète sera atteinte en 24 heures (4 heures avec [accélérateur](#)).

